

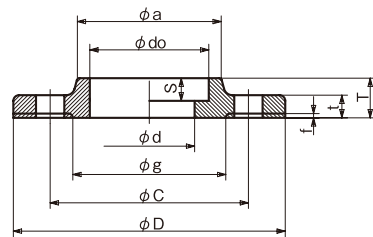
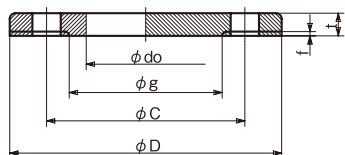
寸法許容差 JIS B 2220-2012

(SOP)

(BL)

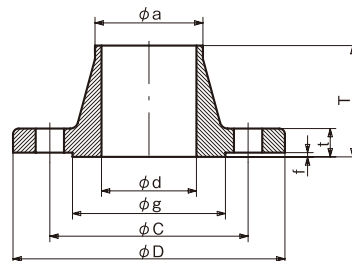
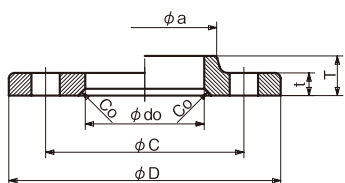
(SOH)

(SW)



(LJ)

(WN)



単位:mm

フランジ部分			寸法区分	寸法許容差			
外	径	D	600 以下 600 を超えるもの	±1.5 ±3			
S S S L 内	O O P H W J 径	do	400 以下	+1 0			
			400 を超え 600 以下	+1.5 0			
			600 を超え 800 以下	+2 0			
			800 を超え 1000 以下	+2.5 0			
			1000 を超えるもの	+3 0			
			S W 内	W N 径	d	100 以下	0 −0.5
						100 を超え 400 以下	0 −1
400 を超え 600 以下	0 −1.5						
600 を超え 800 以下	0 −2						
800 を超え 1000 以下	0 −2.5						
1000 を超えるもの	0 −3						
ボルト穴 中心円の径	C	950 以下 950 を超えるもの				±0.8 ±1.5	
		穴のピッチ	— ±0.8				
S S S L W ハブの	O H W J N 径	a	220 以下	+2 0			
			220 を超え 650 以下	+4 0			
			650 を超えるもの	+8 0			

単位:mm

フランジ部分		寸法区分	寸法許容差
ガスケット座の径(平面座)	g	700 以下	±0.8
		700 を超えるもの	±1.5
厚み(F F)	t	20 以下	+1.5 0
		20 を超え 50 以下	+2 0
		50 を超えるもの	+3 0
		20 以下	+1.5 0
厚み(R F)	t-f	20 を超え 50 以下	+2 0
		50 を超えるもの	+3 0
S O H S W J 全 長	T	—	±2
W 全 長	T	200 以下	+2 0
		200 を超えるもの	+3 0
		6 以下	+0.8 0
L 面 取 り	Co	6 を超えるもの	+1.6 0
		フランジ面とボルト・ナット座面の平行度	1°以内