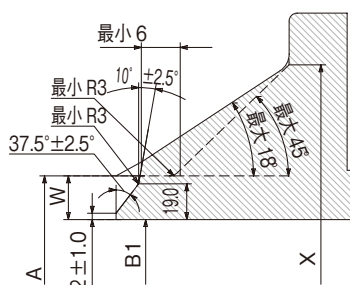


厚さ W が 22mm 以下の場合



厚さ W が 22mm を超える場合

A = 管の外径  
B1 = 管の内径  
W = 管の肉厚  
X = ハブの元の径

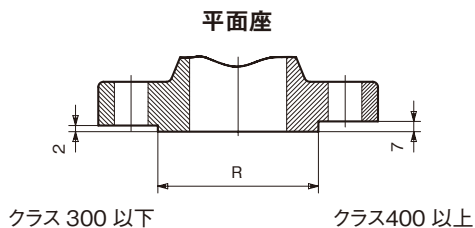
注) 溶接端の厚さが 5mm 未満の場合の開先形状は軽く面取りをするか又は直角にしてもよい。

名称	記号	条件	許容差	
外径	O	外径が 610mm 以下のとき	±1.5	
		外径が 610mm を超えるとき	±3.0	
内径	B1	突合せ溶接形 呼び径 10 <sup>B</sup> 以下	±1.0	
		呼び径 12 <sup>B</sup> ~18 <sup>B</sup>	±1.5	
		呼び径 20 <sup>B</sup> 以上	+3.0 -1.5	
	B2	スリップオン形	呼び径 10 <sup>B</sup> 以下	+1.0 0
			呼び径 12 <sup>B</sup> 以上	+1.5 0
	B2	ソケット溶接形	呼び径 1/2 <sup>B</sup> ~3 <sup>B</sup>	+1.0 0
呼び径 1/2 <sup>B</sup> ~3 <sup>B</sup>			±0.25	
ハブ元の径	X	突合せ溶接形	610mm 以下のとき	±1.5
			610mm を超えるとき	±3.0
		スリップオン形 ソケット溶接形	呼び径 12 <sup>B</sup> 以下	+1.5 -1.0
			呼び径 14 <sup>B</sup> 以上	+3.0 -1.5
ハブ先の径	A	呼び径 5 <sup>B</sup> 以下	+2.0 -1.0	
		呼び径 6 <sup>B</sup> 以上	+4.0 -1.0	
平面座の径	R	平面座の高さ 2mm のとき	±1.0	
		平面座の高さ 7mm のとき	±0.5	

名称	記号	条件	許容差	
厚み	t	呼び径 18 <sup>B</sup> 以下	+3.0 0	
		呼び径 20 <sup>B</sup> 以上	+5.0 0	
全長	Y1	突合せ溶接形	呼び径 4 <sup>B</sup> 以下	±1.5
			呼び径 5 <sup>B</sup> ~10 <sup>B</sup>	+1.5 -3.0
			呼び径 12 <sup>B</sup> 以上	+3.0 -5.0
	Y2	スリップオン形 ソケット溶接形	呼び径 18 <sup>B</sup> 以下	+3.0 -1.0
			呼び径 20 <sup>B</sup> 以上	+5.0 -1.5
			呼び径 20 <sup>B</sup> 以上	+5.0 -1.5
ボルト穴	C	中心円の径	すべての呼び径に対し	±1.5
	ボルト穴の間隔			±0.8
	H	ボルト穴の径		±0.5
	フランジの内径に対するボルト中心円の偏心			最大 0.8
フランジの内径に対するガスケット座面の偏心	呼び径 2 1/2 <sup>B</sup> 以下		最大 0.8	
	呼び径 3 <sup>B</sup> 以上		最大 1.5	
ハブ先の厚さ	W	すべての呼び径に対し	-12.5%	

フランジガスケット座

名称	記号	条件	許容差
ガスケット座の径	R(平面座)	座の高さ 2mm すべての呼び径に対して	±1.0
		座の高さ 7mm すべての呼び径に対して	±0.5



クラス 300 以下

クラス400 以上