

真空フランジ寸法許容差

単位:mm

| フランジの部分 | | 寸法区分 | 寸法許容差 |
|---------------|-------|------------------|-----------|
| 外 径 | D | 70~235 | +1 0 |
| | | 300~575 | +1.5 0 |
| | | 625~1170 | +2 0 |
| 厚 み | T | 8~18 | +1 0 |
| | | 20~28 | +1.5 0 |
| ボルト穴 中心円の径 | C | 50~210 | ±0.5 |
| | | 270~585 | ±0.6 |
| | | 640~1120 | ±0.8 |
| 穴のピッチ | | (39.25 ~146.53)※ | ±0.5 |
| ガスケットの溝 | 内径 G1 | 24~325 | +1.0 0 |
| | | 380~640 | +1.5 0 |
| | | 690~1055 | +2 0 |
| | 幅 | (5 ~12)※ | +0.1 0 |
| | 深さ S | 3~7 | 0 -0.2 |

(注) ※ 数値は基準寸法から求めたものである。

備考 この表は基準寸法に対する寸法許容差を示す。

この表で規定していない f、g 及び h の寸法許容差は、それぞれの基準寸法に対して、実用上差しさわりのないように任意に定める。