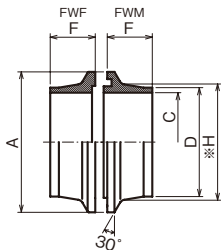


溶接フェルール (Oリングタイプ)

TSG-FWF・TSG-FWM



上記の写真は FWF です。

呼び径		寸法					参考重量 (kg)
(A)	(B)	A	C	D	F	H	FWF/FWM
10	$\frac{3}{8}$	32	14.0	17.3	20	-	0.03/0.03
15	$\frac{1}{2}$	36	17.5	21.7	20	-	0.05/0.05
20	$\frac{3}{4}$	42	23.0	27.2	20	-	0.06/0.06
25	1	50	28.4	34.0	20	-	0.08/0.08
32	$1\frac{1}{4}$	58	37.1	42.7	20	-	0.10/0.10
40	$1\frac{1}{2}$	65	43.0	48.6	20	-	0.13/0.13
50	2	78	54.9	60.5	25	-	0.22/0.22
65	$2\frac{1}{2}$	94	70.3	76.3	25	-	0.27/0.27
80	3	107	83.1	89.1	25	92.0	0.33/0.32
90	$3\frac{1}{2}$	119	95.6	101.6	25	105.0	0.35/0.35
100	4	134	108.3	114.3	30	120.0	0.49/0.52
125	5	159	133.0	139.8	30	143.0	0.69/0.70
150	6	189	158.4	165.2	30	170.0	0.90/0.88
200	8	243	208.3	216.3	30	221.0	1.34/1.36
250	10	290	259.4	267.4	30	270.4	1.48/1.64
300	12	344	309.5	318.5	30	324.0	2.18/2.06
350	14	380	345.6	355.6	50	359.6	3.80/3.70
400	16	430	396.4	406.4	50	410.4	4.30/4.20
450	18	486	447.2	457.2	50	461.2	5.30/5.20
500	20	536	497.0	508.0	50	512.0	6.20/6.10
600	24	640	597.6	609.6	50	615.0	8.20/8.10

※C は sch10 を標準にしています。

※H 寸法は 80A 以上のサイズに採用しています。

※10A から 200A までは、開先形状が「Plane end」となり、250A 以上は「Bevel end」となります。