

TP - A 管用寸法及び重量表



単位:kg /m

呼び径		外径	呼び厚さ														
			スケジュール 5S			スケジュール 10S			スケジュール 20S			スケジュール 40			スケジュール 80		
(A)	(B)	mm	肉厚mm	鋼種別記号		肉厚mm	鋼種別記号		肉厚mm	鋼種別記号		肉厚mm	鋼種別記号		肉厚mm	鋼種別記号	
				A	B		A	B		A	B		A	B		A	B
6	1/8	10.5	1.0	0.237	0.238	1.2	0.278	0.280	1.5	0.336	0.338	2.0	0.423	0.426	-	-	-
8	1/4	13.8	1.2	0.377	0.379	1.5	0.460	0.463	2.0	0.588	0.592	2.5	0.704	0.708	3.0	0.807	0.812
10	3/8	17.3	1.2	0.481	0.484	2.0	0.762	0.767	2.0	0.762	0.767	2.5	0.922	0.928	-	-	-
15	1/2	21.7	1.5	0.755	0.760	2.0	0.981	0.988	2.5	1.20	1.20	3.0	1.40	1.41	3.7	1.66	1.67
20	3/4	27.2	1.5	0.960	0.966	2.0	1.26	1.26	2.5	1.54	1.55	3.0	1.81	1.82	3.9	2.26	2.28
25	1	34.0	2.0	1.59	1.60	3.0	2.32	2.33	3.0	2.32	2.33	3.5	2.66	2.68	4.5	3.31	3.33
32	1 1/4	42.7	2.0	2.03	2.04	3.0	2.97	2.99	3.0	2.97	2.99	3.5	3.42	3.44	4.9	4.61	4.64
40	1 1/2	48.6	2.0	2.32	2.34	3.0	3.41	3.43	3.0	3.41	3.43	4.0	4.44	4.47	5.1	5.53	5.56
50	2	60.5	2.0	2.91	2.93	3.0	4.30	4.32	3.5	4.97	5.00	4.0	5.63	5.67	5.5	7.54	7.58
65	2 1/2	76.3	2.0	3.70	3.73	3.0	5.48	5.51	3.5	6.35	6.39	5.0	8.88	8.94	7.0	12.1	12.2
80	3	89.1	2.0	4.34	4.37	3.0	6.43	6.48	4.0	8.48	8.53	5.5	11.5	11.5	7.6	15.4	15.5
90	3 1/2	101.6	2.0	6.17	6.21	3.0	7.37	7.42	4.0	9.72	9.79	6.0	14.3	14.4	8.1	18.9	19.0
100	4	114.3	2.0	6.96	7.01	3.0	8.32	8.37	4.0	11.0	11.1	6.0	16.2	16.3	8.6	22.6	22.8
125	5	139.8	3.0	10.2	10.3	3.5	11.9	12.0	5.0	16.8	16.9	6.6	21.9	22.0	9.5	30.8	31.0
150	6	165.2	3.0	12.1	12.2	3.5	14.1	14.2	5.0	20.0	20.1	7.1	28.0	28.1	11.0	42.3	42.5
200	8	216.3	3.0	15.9	16.0	4.0	21.2	21.3	6.5	34.0	34.2	8.2	42.5	42.8	12.7	64.4	64.8
250	10	267.4	3.5	23.0	23.2	4.0	26.2	26.4	6.5	42.2	42.5	9.3	59.8	60.2	15.1	94.9	95.5
300	12	318.5	4.0	31.3	31.5	4.5	35.2	35.4	6.5	50.5	50.8	10.3	79.1	79.6	17.4	131	131

※この表は JIS G 4304、4305 の帯又は板を使用して製造する標準寸法及び重量を示す。

次項に記載した JIS G 3459 配管用ステンレス鋼管の表と厚さが異なる寸法を相当品として 赤字で区分する。但し耐圧性能はスケジュールと同等である。

質量計算 次の式により計算し、JIS Z 8401(数値の丸め方)により有効数字3けたに丸める。

鋼種別記号	鋼種	計算式 kg/m	基本質量 kg
A	304,304L,321	$w=0.02491t(D-t)$	7.93
B	309S,310S,316,316L,317L	$w=0.02507t(D-t)$	7.98

備考: W: 管の質量 (kg/m)
t: 管の厚さ (mm)
D: 管の外径 (mm)

(JIS 標準寸法および質量) 単位:kg /m

規格	呼び径		外径	呼び厚さ														
	(A)	(B)		スケジュール 5S				スケジュール 10S			スケジュール 20S			スケジュール 40			スケジュール 80	
			mm	肉厚mm	鋼種別記号		肉厚mm	鋼種別記号		肉厚mm	鋼種別記号		肉厚mm	鋼種別記号		肉厚mm	鋼種別記号	
JIS G 3459 / JIS G 3468	6	1/8	10.5	1.0	0.237	0.238	1.2	0.278	0.280	1.5	0.336	0.338	1.7	0.373	0.375	2.4	0.484	0.487
	8	1/4	13.8	1.2	0.377	0.379	1.65	0.499	0.503	2.0	0.588	0.592	2.2	0.636	0.640	3.0	0.807	0.812
	10	3/8	17.3	1.2	0.481	0.484	1.65	0.643	0.647	2.0	0.762	0.767	2.3	0.859	0.865	3.2	1.12	1.13
	15	1/2	21.7	1.65	0.824	0.829	2.1	1.03	1.03	2.5	1.20	1.20	2.8	1.32	1.33	3.7	1.66	1.67
	20	3/4	27.2	1.65	1.05	1.06	2.1	1.31	1.32	2.5	1.54	1.55	2.9	1.76	1.77	3.9	2.26	2.28
	25	1	34.0	1.65	1.33	1.34	2.8	2.18	2.19	3.0	2.32	2.33	3.4	2.59	2.61	4.5	3.31	3.33
	32	1 1/4	42.7	1.65	1.69	1.70	2.8	2.78	2.80	3.0	2.97	2.99	3.6	3.51	3.53	4.9	4.61	4.64
	40	1 1/2	48.6	1.65	1.93	1.94	2.8	3.19	3.21	3.0	3.41	3.43	3.7	4.14	4.16	5.1	5.53	5.56
	50	2	60.5	1.65	2.42	2.43	2.8	4.02	4.05	3.5	4.97	5.00	3.9	5.50	5.53	5.5	7.54	7.58
	65	2 1/2	76.3	2.1	3.88	3.91	3.0	5.48	5.51	3.5	6.35	6.39	5.2	9.21	9.27	7.0	12.1	12.2
	80	3	89.1	2.1	4.55	4.58	3.0	6.43	6.48	4.0	8.48	8.53	5.5	11.5	11.5	7.6	15.4	15.5
	90	3 1/2	101.6	2.1	5.20	5.24	3.0	7.37	7.42	4.0	9.72	9.79	5.7	13.6	13.7	8.1	18.9	19.0
	100	4	114.3	2.1	5.87	5.91	3.0	8.32	8.37	4.0	11.0	11.1	6.0	16.2	16.3	8.6	22.6	22.8
	125	5	139.8	2.8	9.56	9.62	3.4	11.6	11.6	5.0	16.8	16.9	6.6	21.9	22.0	9.5	30.8	31.0
	150	6	165.2	2.8	11.3	11.4	3.4	13.7	13.8	5.0	20.0	20.1	7.1	28.0	28.1	11.0	42.3	42.5
	200	8	216.3	2.8	14.9	15.0	4.0	21.2	21.3	6.5	34.0	34.2	8.2	42.5	42.8	12.7	64.4	64.8
	250	10	267.4	3.4	22.4	22.5	4.0	26.2	26.4	6.5	42.2	42.5	9.3	59.8	60.2	15.1	94.9	95.5
	300	12	318.5	4.0	31.3	31.5	4.5	35.2	35.4	6.5	50.5	50.8	10.3	79.1	79.6	17.4	131	131
	350	14	355.6	4.0	35.0	35.3	5.0	43.7	43.9	8.0	69.3	69.7	11.1	95.3	95.9			
	400	16	406.4	4.5	45.1	45.3	5.0	50.0	50.3	8.0	79.4	79.9	12.7	125	125			
450	18	457.2	4.5	50.7	51.1	5.0	56.3	56.7	8.0	89.5	90.1	14.3	158	159				
500	20	508.0	5.0	62.6	63.1	5.5	68.8	69.3	9.5	118	119	15.1	185	187				
550	22	558.8	5.0	69.0	69.4	5.5	75.8	76.3	9.5	130	131	15.9	215	216				
600	24	609.6	5.5	82.8	83.3	6.5	97.7	98.3	9.5	142	143	17.5	258	260				
650	26	660.4	5.5	89.7	90.3	8.0	130	131	12.7	205	206							
700	28	711.2	5.5	96.7	97.3	8.0	140	141	12.7	221	222							
750	30	762.0	6.5	122	123	8.0	150	151	12.7	237	239							
800	32	812.8				8.0	160	161	12.7	253	255							
850	34	863.6				8.0	171	172	12.7	269	271							
900	36	914.4				8.0	181	182	12.7	285	287							
1000	40	1016.0				9.5	238	240	14.3	357	359							

【ご参考まで】

- 溶接鋼管 (TP-A) でもスケジュール 80 の製造が可能です。

【特長】

- 鋼帯から製造した溶接鋼管であり、管の周方向厚みに偏りが小さく、扁平や減肉の少ないパイプです。
- 油圧配管の他、高圧ライン用途にも適用できる上、TP-S (シームレス) に比べ価格はお手頃です。
- 低ビード溶接管は、内面研磨加工をする際のビードカットを軽減できる省エネパイプです。

【製造可能範囲】

- 下表の通りです。

適用規格	生産鋼種	外径 mm	許容差	肉厚 mm	許容差	長さ	備考
JIS G 3459	SUS304 SUS304L SUS316 SUS316L	21.7	±0.3mm	3.7	±10%≦	≦8000mm	低ビード溶接管
		27.2		3.9			
		34.0		4.5			
		42.7	±1.0%	4.9			
		48.6		5.1			
		60.5		5.5			
		76.3		7.0			
89.1	7.6						

※注意

- 上記については一般的な特性や性能をご説明するためのものであり、保証を意味するものではありません。